BREIDENEICHEN GMBH
Kanal - Industrie - Entsorgung / Verwertung

seit 1978

VDRK

70m³ Havarie Container

Breideneichen GmbH - Breider Str. 82a - 51503 Rösrath

Info 0173-7058139

Kanalreinigung komb. Hochdruck-, Spül-, Saugwagen
Kanal-, TV-Untersuchung, Leitungsortung
Ölabscheider, Fettabscheider, Schlammfangreinigung

Dichtheitsprüfung nach DIN 1999-100(EN 858), DIN 4040-100
Rohrdruckprüfung nach DIN 1610 Luft/Wasser
Hausanschlussprüfung gemäß LWG-WHG

Sanierung: Abscheideranlagen, Rohrleitungen
Abfluss-, Rohr-, Kanalreinigung
Industriereinigung, Verwertung, Entsorgung
Saugbagger # saugen statt baggern #

Bensberg 02204 / 9 68 68 0 Overath 02206 / 95 10 599
Rösrath 02205 / 47 77 Kürten 02207 / 91 99 726

info@breideneichen-entsorgung.de
www.breideneichen-entsorgung.de

Fax: 02204 / 9 68 68 3 Fax: 02205 / 8 11 00

VR Bank eG Bergisch Gladbach-Leverkusen
BIC: GENODED1PAF
IBAN: DE03 3706 2600 1302 7380 13

Amtsgericht: Köln HRB 46104
Geschäftsführer: Hugo Breideneichen

Steuernummer: 204/5730/0499
Ust.IdNr.: DE121962836

Wir arbeiten ausschließlich auf Grund unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen, die wir Ihnen auf Wunsch gerne zusenden.

BREIDENEICHEN GMBH
Kanal - Industrie - Entsorgung / Verwertung

seit 1978

VDRK

Wartung • Reinigung • Prüfung • Untersuchung • Sanierung

Alles aus einer Hand !

Lösungen in den Bereich,

- Miettanks und Behälter in den Größen 1m³ bis 70m³
- Pumpentechnik mit Steueranlagen
- Brandschäden Löschwasser/Schaum aufnehmen
- Industrie Wässer aufnehmen
- Havarie Schäden
- Kurzzeitige Lagerung möglich
- Umwelt und Naturschutz
- Löschwasser Vorhaltung bei Netzabbruch/Rohrbruch
- Löschwasser Vorhaltung bei Außenbereichen Waldgebieten (bei Trockenheit)
- Kurze Einsatzzeiten bei Notfällen
- Equipment für Saugarbeiten der Flüssigkeiten ist sichergestellt

SPEFIZIKATIONEN

- Glatter Boden für die schnelle und einfache Reinigung
- Sicheres Anheben wie Absenken des Containers
- Mechanisches Verrieglungssystem für den sicheren Transport
- Integrierte Leiter für einen zuverlässigen Arbeitsschutz bei Tätigkeiten an den oberen Zugangsluken
- Hohes Fassungsvermögen bei geringer Stellfläche (2,5 Meter x 12 Meter)
- TÜV-Zulassung nach STVO
- Transport, Aufbau und Installation ohne Zusatzgerätschaften
- Auf Wunsch weiteres Zubehör je nach Projekt- und Kundenanforderung

Abmessung und Container	
Fassungsvermögen	70.000 Liter / 70m³
Länge	11.967 mm (installiert)
Breite	2.530 mm
Höhe	3.770 mm (Transport) 3.280 mm (Betrieb)
Gewicht	Ca. 8.250 kg (leer)

Beschichtung innen	Beständiger zwei Komponenten - Epoxidharz
Temperaturgrenzwerte	Max. 40°C Dauerbetrieb (Beschichtet)
Spezifisches Gewicht	Max. spezifisches Gewicht von 1.2

Leiter	Für sicheren Zugang zur Arbeitsplattform
Zugang	3 x Kunststoffdeckel 1.300 x 1.000 mm (Einstig)

Anschlüsse	1 x 3“ TW Befüllleitung
	1 x 4“ Ablassleitung über Absperrschieber
	1 x 4“ Anschlussflansch Reserve

www.breideneichen-entsorgung.de
Tel. 02205 / 47 77
Tel. 02204 / 9 68 68 0
Tel. 02206 / 95 10 599
info@breideneichen-entsorgung.de
Tel. 02207 / 91 99 726

Tankcontainer 70 cbm

Tankcontainer für Revision, Wartungsprojekte, Löschwasser, Reinigungsarbeiten

Unser neuer Tankcontainer ist für flüssige und pumpfähige Medien geeignet und hat ein Fassungsvermögen von 70 cbm.
Zum Einsatz kommt der Tankcontainer für Revision, Wartungsprojekte, Löschwasser, Reinigungsarbeiten.
Besonders gut ist der Tankcontainer geeignet für Notfälle, Leckagen und Havarien, aber auch für die Lagerung von großen Mengen von Flüssigkeiten und Schlamme.

Der Tankcontainer hat die Straßenzulassung und wir können direkt vor Ort abpumpen und auch die Flüssigkeit abtransportieren und entsorgen.
Der Tank ist durch die Innenbeschichtung chemikalienbeständig und für fast alle gefährlichen Stoffe geeignet.

Technisch ist der Tank auf dem neuesten Stand. Er hat Anschlussmöglichkeiten für Befüllung und Entleerung,
kann optimal gereinigt werden durch drei große Reinigungsklappen auf der Arbeitsplattform und bietet hohen Arbeitsschutz durch die Absturzsicherung.

SPEFIZIKATIONEN

- Glatter Boden für die schnelle und einfache Reinigung
- Sicheres Anheben wie Absenken des Containers
- Mechanisches Verrieglungssystem für den sicheren Transport
- Integrierte Leiter für einen zuverlässigen Arbeitsschutz bei Tätigkeiten an den oberen Zugangsluken
- Hohes Fassungsvermögen bei geringer Stellfläche (2,5 Meter x 12 Meter)
- TÜV-Zulassung nach STVO
- Transport, Aufbau und Installation ohne Zusatzgerätschaften
- Auf Wunsch weiteres Zubehör je nach Projekt- und Kundenanforderung

Abmessung und Container	
Fassungsvermögen	70.000 Liter / 70m³
Länge	11.967 mm (installiert)
Breite	2.530 mm
Höhe	3.770 mm (Transport) 3.280 mm (Betrieb)
Gewicht	Ca. 8.250 kg (leer)

Beschichtung innen	Beständiger zwei Komponenten - Epoxidharz
Temperaturgrenzwerte	Max. 40˚C Dauerbetrieb (Beschichtet)